



KNOW-HOW UND PERFORMANCE
FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE.





µTEC – TECHNISCHE SAUBERKEIT

DOPPELPLANSCHLEIFEN

FLIEHKRAFTSCHLEIFEN

GLEITSCHLEIFEN

ENTFETTEN / WASCHEN

GEWINDETECHNIK

LOGISTIK / VERPACKEN

MESSBAR VIELFÄLTIG.

INNOVATIVE TECHNIK FÜR
HÖCHSTE ANSPRÜCHE.

Die HENZE-Gruppe ist Spezialist in der Reinigung von Industrieteilen. Seit mehr als 30 Jahren vertraut uns die internationale Automobilindustrie die Reinigung ihrer Bauteile an. Weil wir mit innovativer Technik messbar gute Ergebnisse erzielen und ganzheitliche Lösungen anbieten.

Bauteilsauberkeit ist ein wichtiges Qualitätskriterium in der Automobilindustrie. Dabei steigen mit jeder Fahrzeuggeneration die Anforderungen. Denn je präziser die Komponenten, umso höher deren Empfindlichkeit gegenüber Verunreinigungen. Mit unserem

großen Leistungsangebot bilden wir sämtliche Dienstleistungen ab, die für eine perfekte Bauteilsauberkeit wichtig sind. Vom Doppelplanschleifen über das Bürsten, die Gewindetechnik und das Gleitschleifen bis hin zum Entfetten/Waschen, einer

einwandfreien Kontrolle und der passenden Verpackung liefern wir Ihnen alles aus einer Hand. Unsere hohen Qualitätsstandards und das reibungslose Zusammenspiel aller notwendigen Arbeitsschritte sorgen für ein perfektes Endergebnis.



MESSBAR REIN.

TECHNISCHE SAUBERKEIT NACH
VDA-STANDARD.

Unsere Reinigungsprozesse sind optimal auf die Verschmutzung, die Bauteilgeometrie, den Werkstoff und die zu erzielende Sauberkeitsspezifikation abgestimmt. So erzeugen wir die gewünschte Bauteilsauberkeit mit geringer Oberflächenspannung und einer Restschmutzgröße von unter 200 μ .

Im Automobilsektor können schon kleinste Verunreinigungen an Bauteilen Schäden und Feldausfälle verursachen. Um dies zu verhindern, erfüllen alle unsere Dienstleistungen die höchsten Reinheitsanforderungen. Im eigenen Labor führen wir normgerechte Analyseprozesse

durch. Hierzu gehört die Bestimmung der technischen Bauteilsauberkeit nach VDA-Standard genauso wie gravimetrische Ermittlungen der Restschmutzmenge und Filtration oder Restschmutzbestimmungen/Klassifizierungen von Partikelverteilung und Partikelgrößen sowie die

Bestimmung zahlreicher weiterer Parameter. Über die intensiven Analysen im Labor erhalten Sie einen detaillierten Prüfbericht. Abschließende Verpackungstätigkeiten erfolgen bei uns nach Ihren Vorgaben und unter Bedingungen der Reinraumklasse 7.



MESSBAR EFFEKTIV.

INDIVIDUELLE PROZESSLÖSUNGEN
AUS EINER HAND.

Die HENZE-Gruppe kann Ihnen bis zu sechs aufeinanderfolgende Arbeitsschritte anbieten und auch die damit verbundene Logistik für Sie übernehmen. Mit unseren sinnvoll kombinierten Prozesslösungen erhalten Sie alle Bausteine für Ihren Erfolg aus einer Hand.

Am Anfang unserer Partnerschaft steht eine individuelle Beratung, in der wir gemeinsam die für Sie passenden Leistungsmodule festlegen. Durch die perfekt auf Sie zugeschnittene Kombination der Bearbeitungsschritte kommen Sie insgesamt effektiver, schneller

und kostensparender zum Ziel. Die komplexen Prozessschritte und die Logistik sind in unserem Hause optimal aufeinander abgestimmt. So können wir nicht nur einen hohen Reinigungsgrad Ihrer Bauteile garantieren, sondern auch kurze Durchlaufzeiten. Ganz nach Ihren

Wünschen und Vorgaben übernehmen wir auch die Verpackung und den Versand für Sie. Bei anspruchsvollen Werkstücken nehmen wir Ihnen darüber hinaus die Endkontrolle ab – im Gewindebereich sogar optisch-elektronisch.



MESSBAR DIREKT.

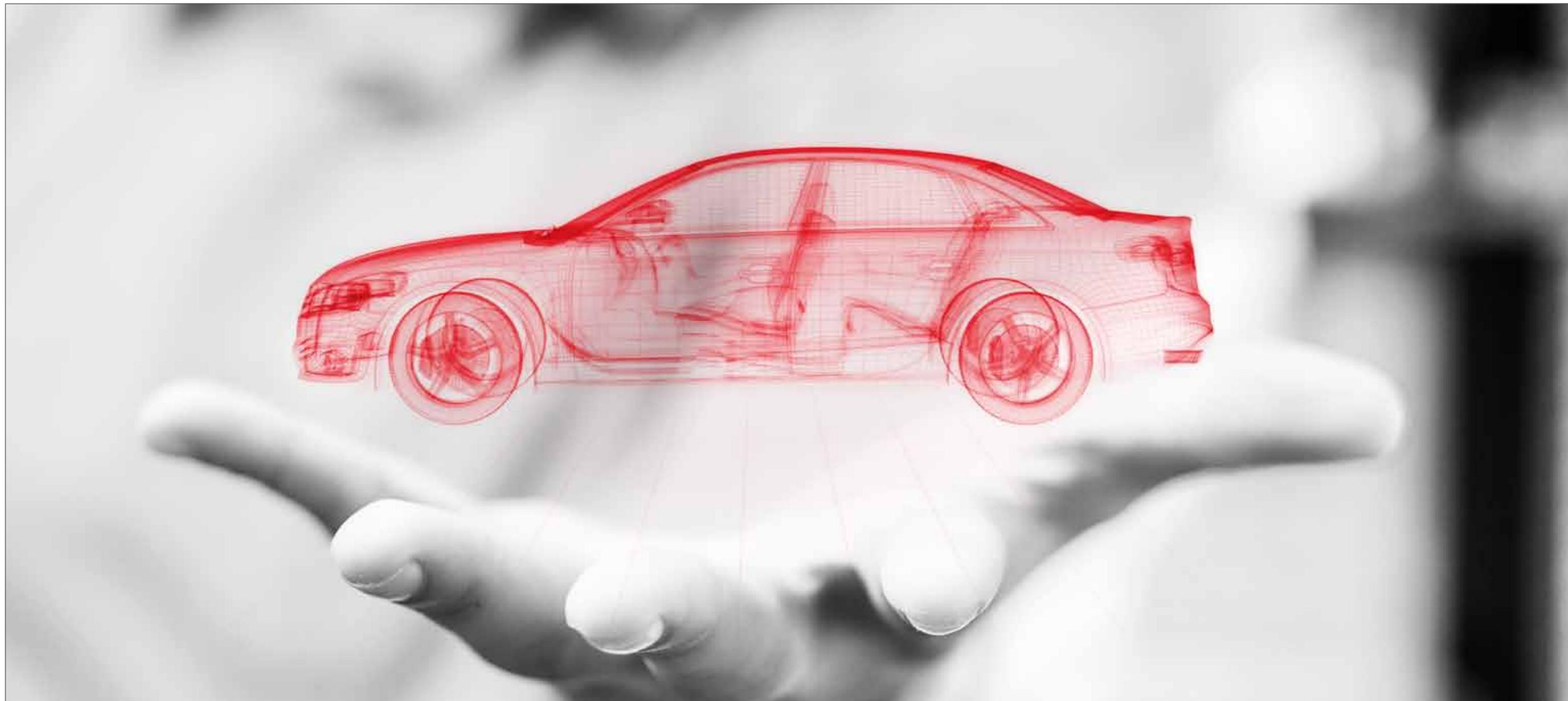
EIN ANSPRECHPARTNER FÜR
ALLE ARBEITSSCHRITTE.

Um die Abläufe für Sie zu vereinfachen, stellt Ihnen die HENZE-Gruppe einen Ansprechpartner für alle Arbeitsschritte zur Seite. Das ist für beide Seiten von Vorteil, beschleunigt den Informationsfluss und verkürzt die Reaktionszeiten.

Zeit ist auch in unserer Branche ein Wirtschaftsfaktor. Um Ihnen so wenig wie möglich davon zu rauben, ermöglichen wir es Ihnen, Ihre Fragen und Anforderungen an einen zentralen Ansprechpartner bei uns im Hause zu richten. Dieser

ist Experte für Ihre individualisierte Prozesskette und kann als solcher auf Ihre aktuellen und zukünftigen Herausforderungen reagieren. Er findet Antworten auf Ihre spezifischen Fragen und bietet Lösungen, die in Ihrem Sinne sind. In unserem

Wertesystem ist die flexible Reaktion auf Kundenanforderungen fest verankert. Unser Ziel ist es, stets zu dem für Sie perfekten Ergebnis zu gelangen.



MESSBAR VERBINDLICH.
IHRE ZUFRIEDENHEIT IST
UNSER MASSSTAB.

Was wir seit mehr als 30 Jahren in die Hand nehmen, wird sauber und rein. Unser Metier beherrschen wir aus Erfahrung. Mit effektiv verknüpftem Wissen, Können und Handeln verstehen wir uns als ein langfristiger, zuverlässiger und berechenbarer Partner.

Industrielle Teilereinigung erfordert großes Know-how und fortdauernde Investitionen in die Technik. Die hohe technische Kompetenz unserer rund 100 Mitarbeiter ist für uns daher eine Selbstverständlichkeit. Alle Mitarbeiter verfügen über eine

große Expertise in den ihnen unterliegenden Prozessschritten. Dank sinnvoll zusammengesetzter Teams ist das Know-how unserer Mitarbeiter jederzeit abrufbar. Unsere langfristige Ausrichtung macht uns zu einem berechenbaren und zuverlässigen

Partner für Sie. Wir stehen jederzeit zu unserem Wort und sind an konstantem, gemeinsamem Wachstum interessiert. Dafür geben wir unser Bestes. Denn Ihre Zufriedenheit ist unsere Messlatte!



MESSBAR PERSÖNLICH.
PARTNERSCHAFT AUF AUGENHÖHE.

Wir bei der HENZE-Gruppe halten uns an einen verbindlichen Wertekanon. Wir liefern Ihnen durch und durch solide Dienstleistungen mit einem hohen Qualitätsanspruch und investieren permanent in zielorientierte Forschung.

Aufgrund der persönlichen Betreuung kennen wir Ihre Bedürfnisse. Um Sie stets zufriedenzustellen, sehen unsere meist langjährigen Mitarbeiter jede Kundenanforderung als positive Herausforderung, die sie zuverlässig erfüllen. So

bauen wir unser Qualitätsniveau freundlich, motiviert, flexibel und zuverlässig weiter aus. Innovationen sind kein Selbstzweck – sie dienen dem Ziel, Nutzen für unsere Kunden zu mehren. Wir investieren unter optimalen Arbeitsbedingungen per-

manent in wert- und zielorientierte Forschung. Dabei stellen wir Ihre Bedürfnisse in den Mittelpunkt und entwickeln punktgenaue Lösungen, die messbare Erfolge und nützliche Produkte hervorbringen.



MESSBAR GUT.

PROZESS | QUALITÄT | MEHRWERT

Die HENZE-Gruppe ist ISO-zertifiziert. Das garantiert Ihnen stets höchste Qualität und absolute Sicherheit. Die erbrachten Leistungen und Qualitäten sind selbstverständlich jederzeit rückverfolgbar und lassen sich gut nachvollziehen – auch bei verketteten Fertigungsschritten innerhalb der HENZE-Gruppe.

Die Struktur der HENZE-Gruppe ist auf die sich immer schneller verändernden Kundenwünsche ausgerichtet. Um in Ihrem Sinne ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und Flexibilität zu ermöglichen, arbeiten

wir in kleinen Unternehmenseinheiten, die auf die jeweiligen Technologien spezialisiert sind. Unsere Prozesse und die entsprechende Logistik sind perfekt aufeinander abgestimmt. Auch bei verketteter

Fertigung mit mehreren Leistungsmodulen greifen alle notwendigen Arbeitsschritte reibungslos ineinander. Überzeugen Sie sich selbst von unserer Leistungsfähigkeit!

Dieter Henze GmbH
Oberflächentechnik

Siemensstraße 8
57439 Attendorn
Tel. +49 2722 9377-0
Fax +49 2722 9377-32

Lindestraße 8
57234 Wilnsdorf
Tel. +49 2737 987-0
Fax +49 2737 987-200

Matthias Henze GmbH
Gleitschleif- und Servicecenter

Daimlerstraße 1
58840 Plettenberg
Tel. +49 2391 60172-0
Fax +49 2391 60172-21

Henze Metallverarbeitung GmbH

Siemensstraße 9
57439 Attendorn
Tel. +49 2722 80889-10
Fax +49 2722 80889-22

info@henze-gruppe.de
www.henze-gruppe.de